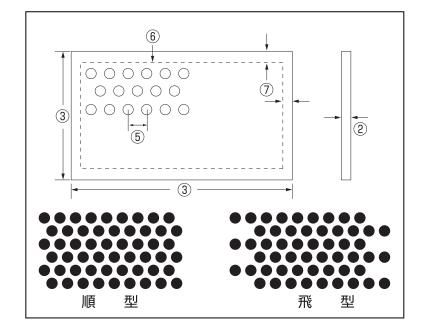
# パンチングメタル(1)

#### 〈ご用命についての要領〉

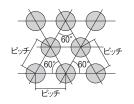
(例)

①材 質 アルミ
②板 厚 1.0mm
③板の寸法 1m×2m
④孔 径 5¢
⑤ピッチ 8P

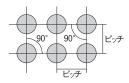
⑥配列及び抜き方向60度千鳥⑦余白の有無あり⑧数量×枚



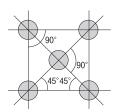
60°千鳥



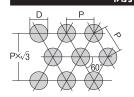
並列



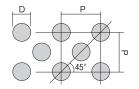
45°千鳥



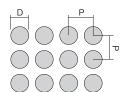
#### 開孔率計算表



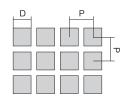
丸孔60°千鳥



丸孔45°千鳥



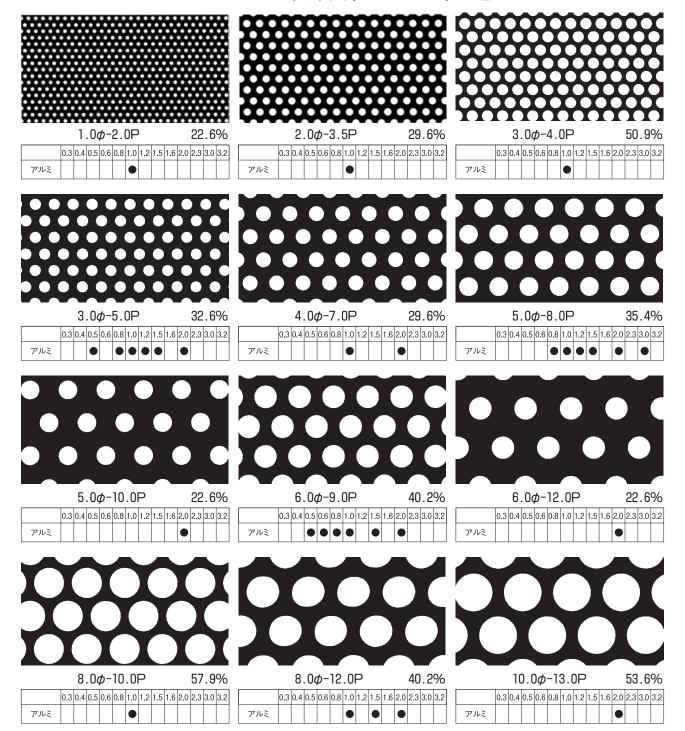
丸孔並列



角孔並列

### パンチングメタル(2)

#### アルミパンチングメタルメーカー在庫表(1000×2000)生地

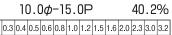


### パンチングメタル(3)

#### アルミパンチングメタルメーカー在庫表(1000×2000)生地

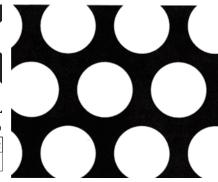


アルミ

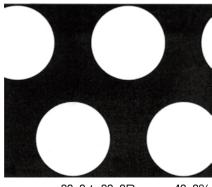




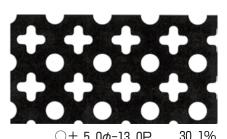
12.0 <i>φ</i> −18.0P												.2	%
	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	1.6	2.0	2.3	3.0	3.2
アルミ						•		•		•			



15.0 <i>φ</i> −20.0P												.9	%
	0.3	0.4	0.5	0.6	8.0	1.0	1.2	1.5	1.6	2.0	2.3	3.0	3.2
アルミ								•		•			





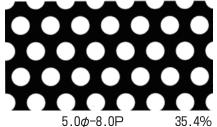


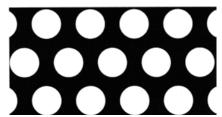
Ο 1 0.0φ 10.01 00.17												,0	
	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	1.6	2.0	2.3	3.0	3.2
アルミ						•		•					

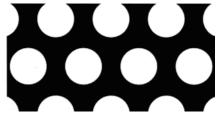
#### アルミパンチングメタルメーカー在庫表(1000×2000)アルマイト処理品

孔径-ピッチ	配列	開孔率(%)	クリアなし 艶有クリア 艶有クリ		ブロンズ 艶有クリア	ブラック 艶消クリア	ステンカラー 艶消クリア
孔径-ビッテ	日レグリ	用10年(70)	t2.0	t2.0	t2.0	t2.0	t2.0
φ5-P8	60° 千鳥	35.4		•	•	•	•
φ8-P12	60° 千鳥	40.2	•				
φ10-P15	60° 千鳥	40.2	•		•		

#### アルミパンチングメタルメーカー在庫表(1250×2500)生地

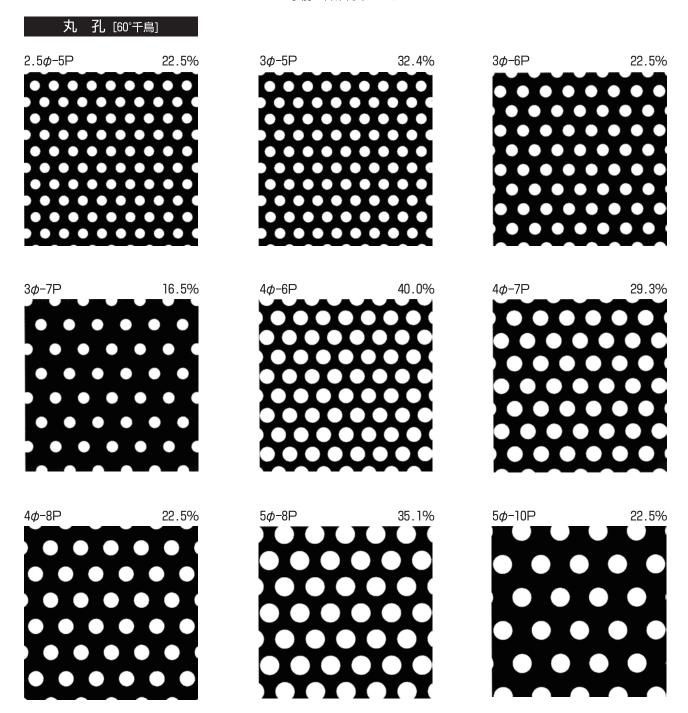






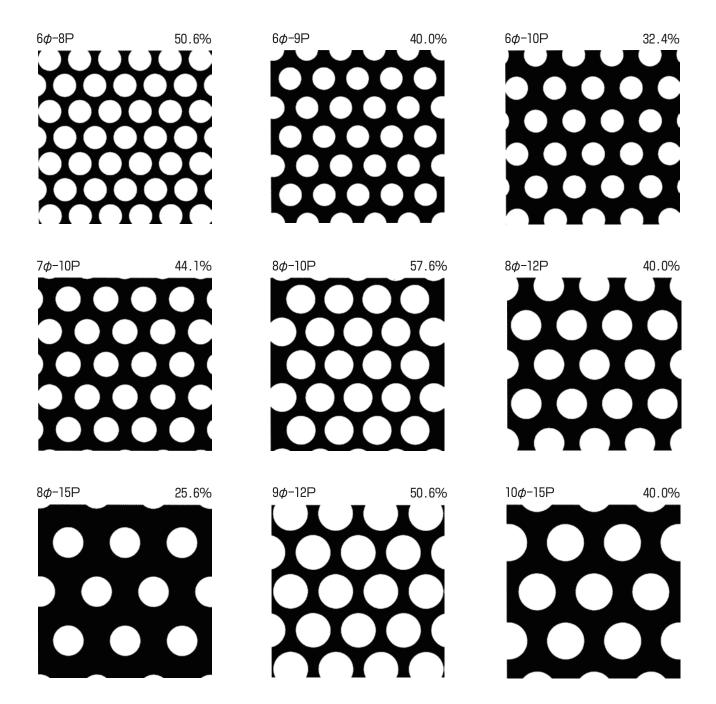
### パンチングメタル(4)

〈パンチングパターン表〉( 材質・板厚等により製作不可な場合がありますので、)



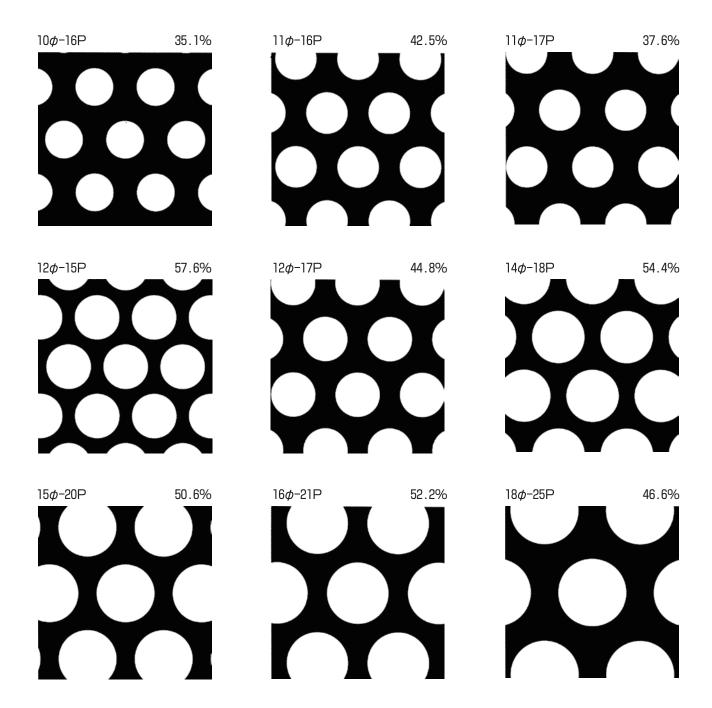
### パンチングメタル(5)

〈パンチングパターン表〉( 材質・板厚等により製作不可な場合がありますので、)



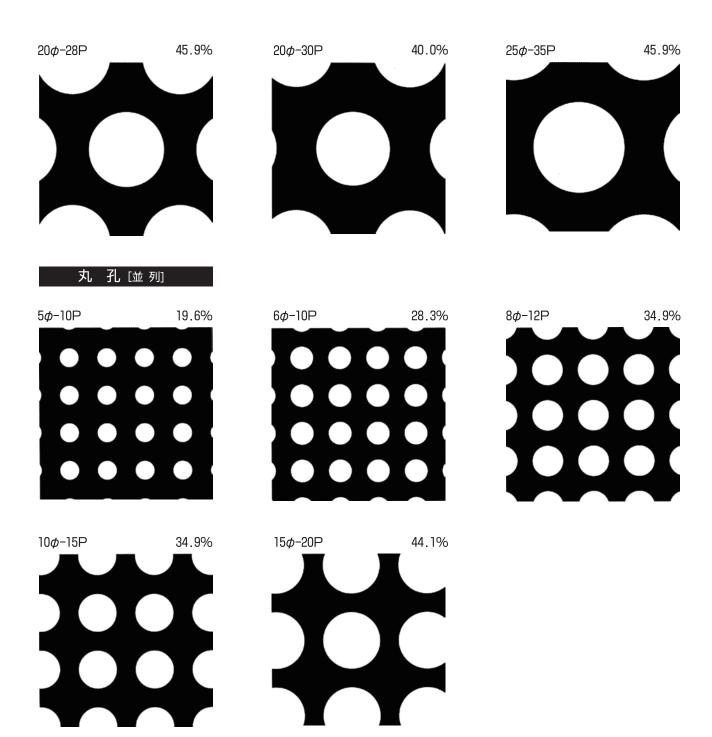
# パンチングメタル(6)

〈パンチングパターン表〉( 材質・板厚等により製作不可な場合がありますので、)



## パンチングメタル(7)

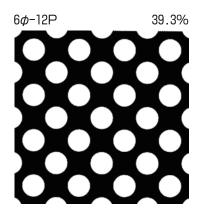
〈パンチングパターン表〉(材質・板厚等により製作不可な場合がありますので、) 事前に御確認下さい。

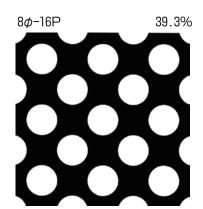


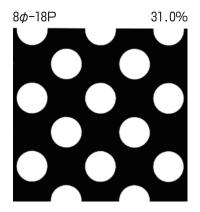
### パンチングメタル(8)

〈パンチングパターン表〉( 材質・板厚等により製作不可な場合がありますので、)

#### 丸 孔 [45°千鳥]



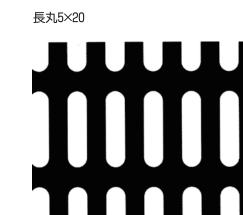


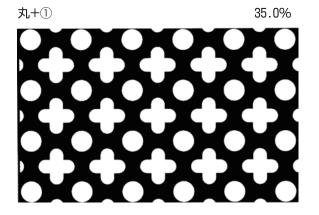


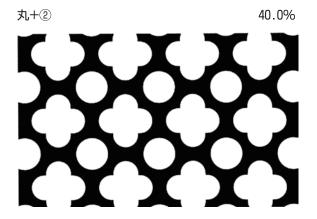
37.9%

#### 長 丸 孔









# パンチングメタル(9)

〈パンチングパターン表〉( 材質・板厚等により製作不可な場合がありますので、)

